



# Makrolon® 3207

泛用品级 / 高粘度

MVR (300 °C/1.2 kg) 4.0 cm<sup>3</sup>/10 min; general purpose; high viscosity; UV stabilized; easy release; injection molding - melt temperature 290 - 330 °C; developed for safety goggles

性能	测试条件	单位	标准	数值
<b>流变性能</b>				
C 熔融指数 (体积)	300 °C/ 1.2 kg	cm <sup>3</sup> /10 min	ISO 1133	4.0
C 成型收缩率, 流动方向	60x60x2 mm	%	ISO 294-4	0.73
C 成型收缩率, 垂直流动方向	60x60x2 mm	%	ISO 294-4	0.73
<b>机械性能</b>				
C 抗拉模量	1 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	2270
C 屈服应力	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	62
C 屈服应变	50 mm/min	%	ISO 527-1,-2	6.5
C 名义断裂拉伸应变	5 mm/min	%	ISO 527-1,-2	> 50
C 断裂应变	5 mm/min	%	ISO 527-1,-2	68
C 弯曲模量	2 mm/min	MPa	ISO 178	2400
C 弯曲强度	2 mm/min	MPa	ISO 178	97
C 弯曲强度下的弯曲应变	2 mm/min	%	ISO 178	7.5
C 3.5%应变时的弯曲应力	2 mm/min	MPa	ISO 178	72
C Charpy 冲击强度	23 °C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU	N
C Charpy 冲击强度	-60 °C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU	N
C Izod 缺口冲击强度	23 °C/ 3 mm	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 21305/based on ISO 180/A	75P
C Izod 缺口冲击强度	-20 °C/ 3 mm	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 21305/based on ISO 180/A	71P(C)
C Izod 缺口冲击强度	-30 °C/ 3 mm	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 21305/based on ISO 180/A	200(P)
C Puncture impact properties - maximum force	23 °C	N	ISO 6603-2	5715
C 穿透能量	23 °C	J	ISO 6603-2	60
<b>热性质</b>				
C 玻璃化温度	10 °C/min	°C	ISO 11357-1,-2	151
C 热变形温度	1.80 MPa	°C	ISO 75-1,-2	130
C 热变形温度	0.45 MPa	°C	ISO 75-1,-2	141
C 维卡软化温度	50 N; 50 °C/h	°C	ISO 306	149
C 维卡软化温度	50 N; 120 °C/h	°C	ISO 306	150
<b>其他性能 (23 °C)</b>				
C 密度		kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183-1	1190
<b>原料特定性能</b>				
C 透明材料的雾度	3 mm	%	ISO 14782	0.2
C 透光率 (透明材料)	1 mm	%	ISO 13468-2	89
C 透光率 (透明材料)	2 mm	%	ISO 13468-2	89
C 透光率 (透明材料)	3 mm	%	ISO 13468-2	88
C 透光率 (透明材料)	4 mm	%	ISO 13468-2	88



# Makrolon® 3207

性能	测试条件	单位	标准	数值
建议成型工艺参数说明:				
C 熔体温度		°C	-	290 - 330
C 标准熔体温度		°C	-	310
C 料管进料段温度		°C	-	260 - 270
C 料管中间段温度		°C	-	280 - 290
C 料管前段温度		°C	-	290 - 300
C 喷嘴温度		°C	-	300 - 310
C 模具温度		°C	-	80 - 120
C 保压压力 (%实际最大注射压力)		%	-	50 - 75
C 熔体背压		bar	-	50 - 150
C 螺杆转速		m/s	-	0.05 - 0.2
C 注射量		%	-	30 - 70
C 干空气下干燥温度		°C	-	120
C 干空气下干燥时间		h	-	2-3
C 最大含水量 (%)		%	-	<= 0.02
C 排气槽深度		mm	-	0.025 - 0.075

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则